

GEBRAUCHTMASCHINEN

DIREKT VOM HERSTELLER – UNSERE STÄRKEN – IHR VORTEIL



EX-CELL-O XHC 241



Die Maschine wird in unserem Werk mechanisch und elektrisch teilüberholt. Die Geometriedaten der Maschine entsprechen denen einer Neumaschine. Die Abnahme der Maschine in unserem Werk erfolgt nach DIN und Originalprotokoll. Die Maschine ist komplett neu lackiert.

Technische Daten Bearbeitungszentrum

| | |
|--|--|
| Maschinentyp | XHC 241, Hochgeschwindigkeits-Horizontal Bearbeitungszentrum mit Lineartechnik |
| Maschinennummer | 1120327 |
| Retrofit | 2014 |
| CNC-Steuerung | Siemens 840D Power Line |
| Monitor | 9,5" Farb-TFT-Monitor |
| Arbeitsspindel | HSK-A63, n = 16 000 U/min. |
| Antriebsleistung Frässpindel | 40 kW, 45 Nm |
| Werkzeugscheibenmagazin | 40 Werkzeuge, Schaft HSK-E63 |
| Max. Werkstückgewicht | 400 kg |
| Verfahrbereich X-Achse | 630 mm |
| Verfahrbereich Y-Achse | 630 mm |
| Verfahrbereich Z-Achse | 710 mm |
| NC-Drehtisch B-Achse | 360 000 x 0,001°, rotatorischer Direktantrieb |
| Paletten-Wechseinrichtung | 500 x 500 mm, Hub-/Drehpalettenwechsler |
| Werkstück- und Vorrichtungshöhe | 800 mm |
| Achsgeschwindigkeiten Vorschubbereich X-, Y- und Z-Achse Linearantrieb | 120 m/min |
| Span zu Span-Zeit | 4,5 s |
| Sonderausführung | Minimalmengenschmierung, Handte Trockenfilter Absaugung mit Explosionsschutz (geeignet für Aluminiumbearbeitung), Kühlmittelanlage mit integr. Späneförderer, Filterpumpe, ND-HD-Pumpe, Bodenwanne, Bohrerbruchkontrolle |
| Gesamtleistungsbedarf | 110 kVA |
| Platzbedarf | 6500 x 1750 x 3900 mm |
| Maschinengewicht | ca. 16 000 kg |
| Betriebsstunden | ca. 27 700 h |